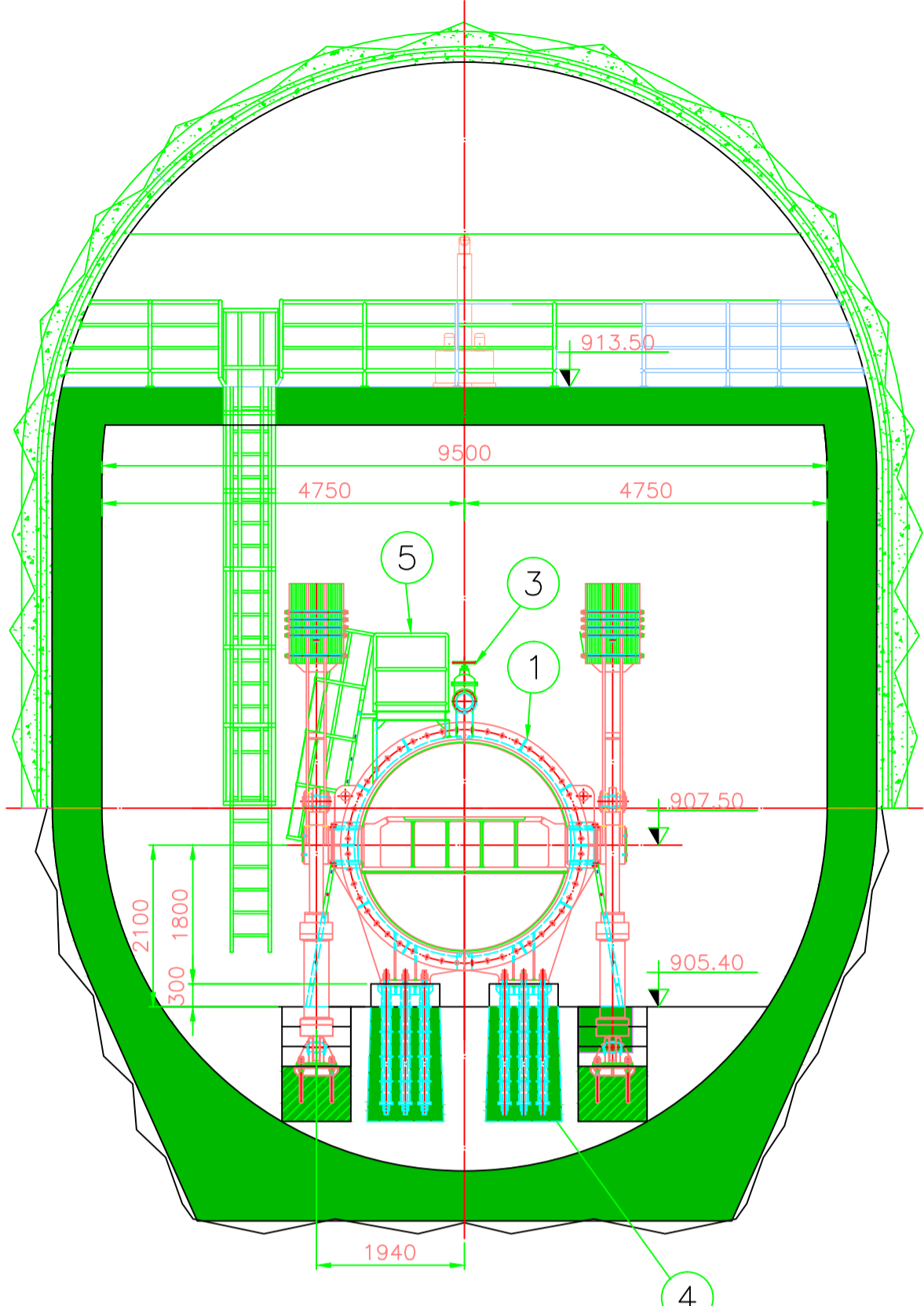


A-A GÖRÜNÜSÜ
A-A WİEV 1/75



C-C GÖRÜNÜSÜ
C-C WİEV 1/75

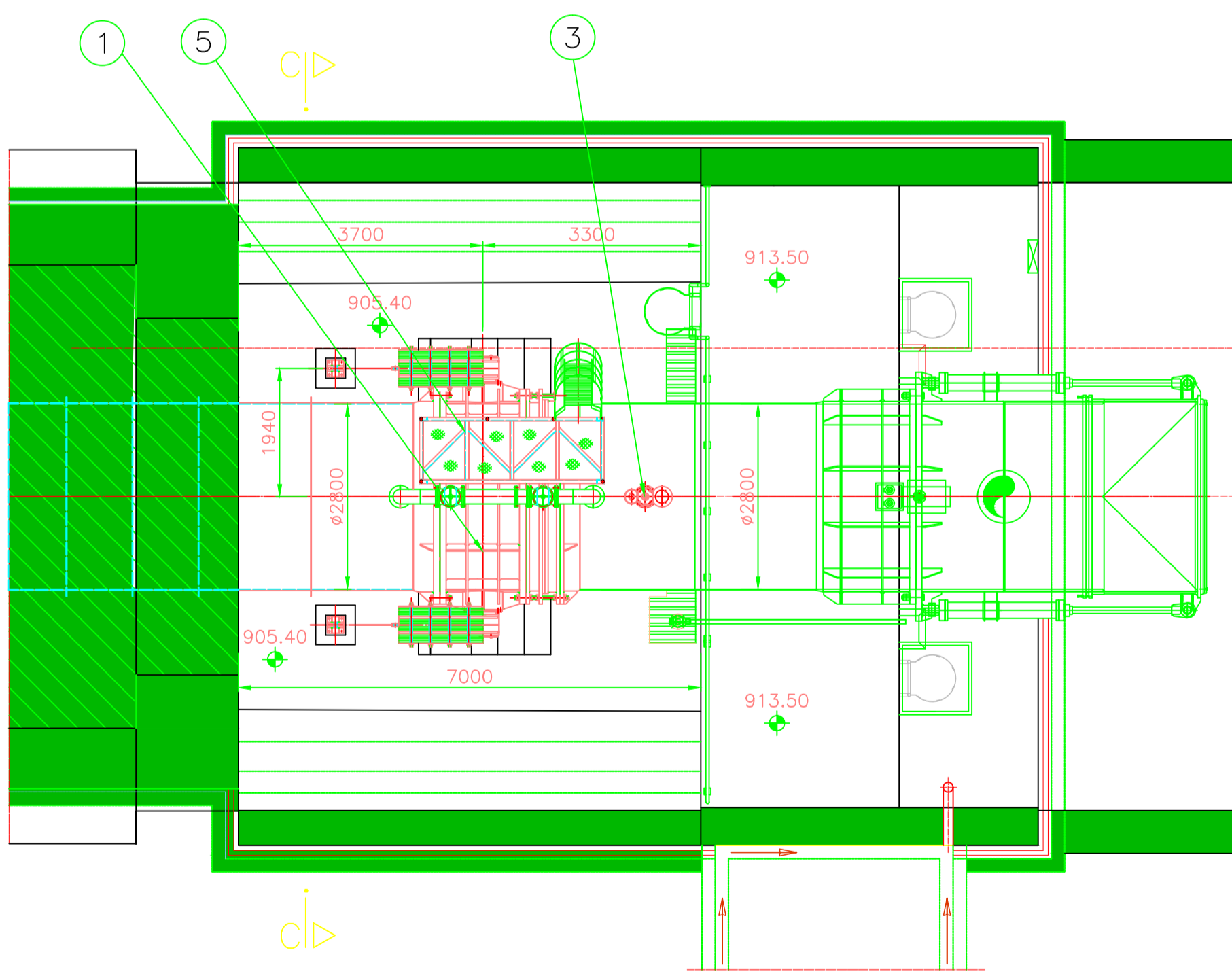
GENEL KARAKTERİSTİKLER:

- TIP KELEBEK VANA
- ADET 1
- CAP Ø2800 mm
- İSLETME TERTİBATI HİDROLİK SİLİNDİR İLE, EL VE ELEK.KUMANDALI
- SIZDIRMAZLIK KLAPPEDE LASTİK CONTA,YATAKLARDA HAZİR KECE
- VANA ACMA SİSTEMİ HİDROLİK SİLİNDİR İLE DENGELİ SARTLARDA
- VANA KAPATMA SİSTEMİ KARSİ AĞIRLIK İLE DENGELİ SARTLARDA, GEREKİRSE AKİSA KARSİ DENGESİZ SARTLARDA.
- VANA PROJE BASINCI 7.45 KG/cm²
- VANA ATELYE TEST BASINCI 11.2 KG/cm²
- VANA KAPAMA SÜRESİ 120 SANİYE
- VANA ACMA SÜRESİ 180 SANİYE

GENERAL CHARACTERISTICS:

- TYPE BUTTERFLY VALVE
- QUANTITY 1
- DIAMETER Ø2800 mm
- OPERATING DEVICE HYDRAULIC CYLINDER AND COUNTER WEIGHT,ELECTRIC AND HAND OPERATED.
- WATER TIGHTNESS RUBBER SEALING
- VALVE OPENING SYSTEM HYDRAULIC CYLINDER UNDER BALANCED WATER PRESSURE CONDITION
- VALVE CLOSING SYSTEM COUNTER WEIGHT UNDER BALANCED WATER PRESSURE CONDITION, IF NECESSARRY AGAINST FLOW
- DESING PRESSURE 7.45 KG/cm²
- TEST PRESSURE 11.2 KG/cm²
- VALVE CLOSING TIME 120 SECONDS
- VALVE OPENING TIME 180 SECONDS

P.ADEDİ	PARCANIN ADI	P.NO	AĞIRLIK KG	RESİM NO
1	PLATFORM VE KORKULUK/PLATFORME/HAND RAILS	5	420	1396-BKV-12
1	ANKRAJ SİSTEMİ/ANCHORAGE SYSTEM	4	1426	1396-BKV-13
1	Ø200 BY-PASS DÜZENİ/BY-PASS SYSEM	3	648	1396-BKV-11
1	FLANSLI BORU VE DEMONTAJ/DISM.PLAND FL.PIPE	2	8169	1396-BKV-10
1	Ø2800 VANA KOMPLESİ/BUTTERFLY VALVE	1	30958	1396-BKV-02
			41621 KG	



B-B GÖRÜNÜSÜ
B-B WİEV 1/75

NOT:

- TOPLAM 1 ADET KELEBEK VANA İMAL EDİLECEKTİR.
- TOPLAM AĞIRLIK:41621 KG.
- BUTUN ÇIVATA VE SOMUNLAR GALVANİZLİ OLACAKTIR.
- BOYAMA İŞLEMİ BOYA TABLOSUNA GÖRE YAPILACAKTIR.
- BETONA GÖMÜLÜ YÜZEYLER BOYANMAYACAKTIR.
- TOPLAM AĞIRLIĞA HİDROLİK SİLİNDİR VE GÜC ÜNİTESİ AĞIRLIĞI DAHİL DEĞİLDİR.

NOTES:

- TOTALLY THERE IS ONE BUTTERFLY VALVE.
- TOTALLY WEIGHT: 41621 KG.
- ALL BOLTS AND NUTS SHALL BE GALVANIZED.
- PAINTINGS SHALL BE APPLIED ACC.TO PAINTING SCHEDULE.
- EMBEDDED PARTS SHALL NOT BE PAINTED.
- THE WEIGHTS OF HYDRAULIC CYLINDER AND POWER UNITS ARE NOT INCLUDED TO TOTAL WEIGHT.

BOYANMASI GEREKEN YÜZEYLER	YÜZEY HAZIRLAMA	BOYA SİSTEMİ			TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI (mikron)
		ASTAR BOYA KAT SAYISI x KURU FİLM KALINLIĞI (mikron)	ARA KAT BOYA SAYISI x KURU FİLM KALINLIĞI (mikron)	SON KAT BOYA KAT SAYISI x KURU FİLM KALINLIĞI (mikron)	
HAPAK VE BETON GÖMÜLÜ ELEMANLARIN İÇERİSİNDE KALAN YÜZEYLERİ (PASLANMAZ ÇELİK YÜZEYLER HARİF)	So 2 1/2 DEREJESİNDE KURU PASURTEME İLE YAPILAN TEMİZLİK (PASLANMAZ ÇELİK YÜZEYLERİNDE TEMİZLİK ÖNCESİNDE SOLVENT TEMİZLİK)	ÖRNEKTA ZENGİN EPOKSİ ASTAR BOYA 2x50	-	EPOKSİ SON KAT BOYA 4x75 veya 3x100	400
		ÖRNEKTA ZENGİN EPOKSİ ASTAR BOYA 2x50	EPOKSİ ARA KAT BOYA 2x50 veya 1x75	EPOKSİ SON KAT BOYA 2x75 veya 2x100	350-375

SURFACES	SURFACE PREPARATION	PAINTING SYSTEM			TOTAL DRY FILM THICKNESS (micron)
		SNOP PRIMER (micron)	MIDDLE COAT (micron)	FINISH COAT (micron)	
VALVE BODY NON EMBEDDED SURFACES OF THE SURFACES (EXCEPT STAINLESS STEEL SURFACES)	So 2 1/2 OR So 3 SAND BLASTING IF THE SURFACE IS OILY BEFORE So 2 1/2 OR So 3 SAND BLASTING SOLVENT CLEANING	ZINC RICH EPOXY PRIMER 2x50	-	EPOXY FINISH COAT 4x75 OR 3x100	400
		ZINC RICH EPOXY PRIMER 2x50	EPOXY MIDDLE COAT 2x50 OR 1x75	EPOXY FINISH COAT 2x75 OR 2x100	350-375

YAPAN DESIGNED	TARİH DATE	AÇIKLAMA EXPLANATION	REV. REV.
DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ BARAJLAR VE HES DAİRESİ BAŞKANLIĞI ANKARA			
ONAY / APPROVAL :			
BEYHAN 1 BARAJI VE HES BEYHAN 1 DAM AND HEPP			
DİPSAVAK Ø2800 KELEBEK VANA GENEL KOMPLE		BOTTOM OUTLET Ø2800 BUTTERFLY VALVE GENERAL LAYOUT	
MALATÇI/ MANUFACTURER NUROL MAKİNA VE SANAYİ A.Ş. ÇELİK İŞLETMELERİ		YATIRIMCI / OWNER KALEHAN ENERJİ ÜRETİM VE TİCARET A.Ş.	
PROJE / DESIGNER KBM MÜHENDİSLİK VE MAKİNA LTD.ŞTİ		ADİ / NAME TARİH / DATE : MAYIS 2013/MAY 2013	
YAPAN DESIGNED KAMİL BEKTAS		ADİ / NAME MÜSLÜM ERDOĞAN	
ÇİZEN DRAWN KAMİL BEKTAS		KONTROL CHECKED KAMİL BEKTAS	
SUNAN SUBMITTED		SUNAN SUBMITTED	
ÇİZİM SEKİLE SCALE 1/75		ÇİZİM NO/ DRW. NO. 1396-BKV-01	
		REV. 0	