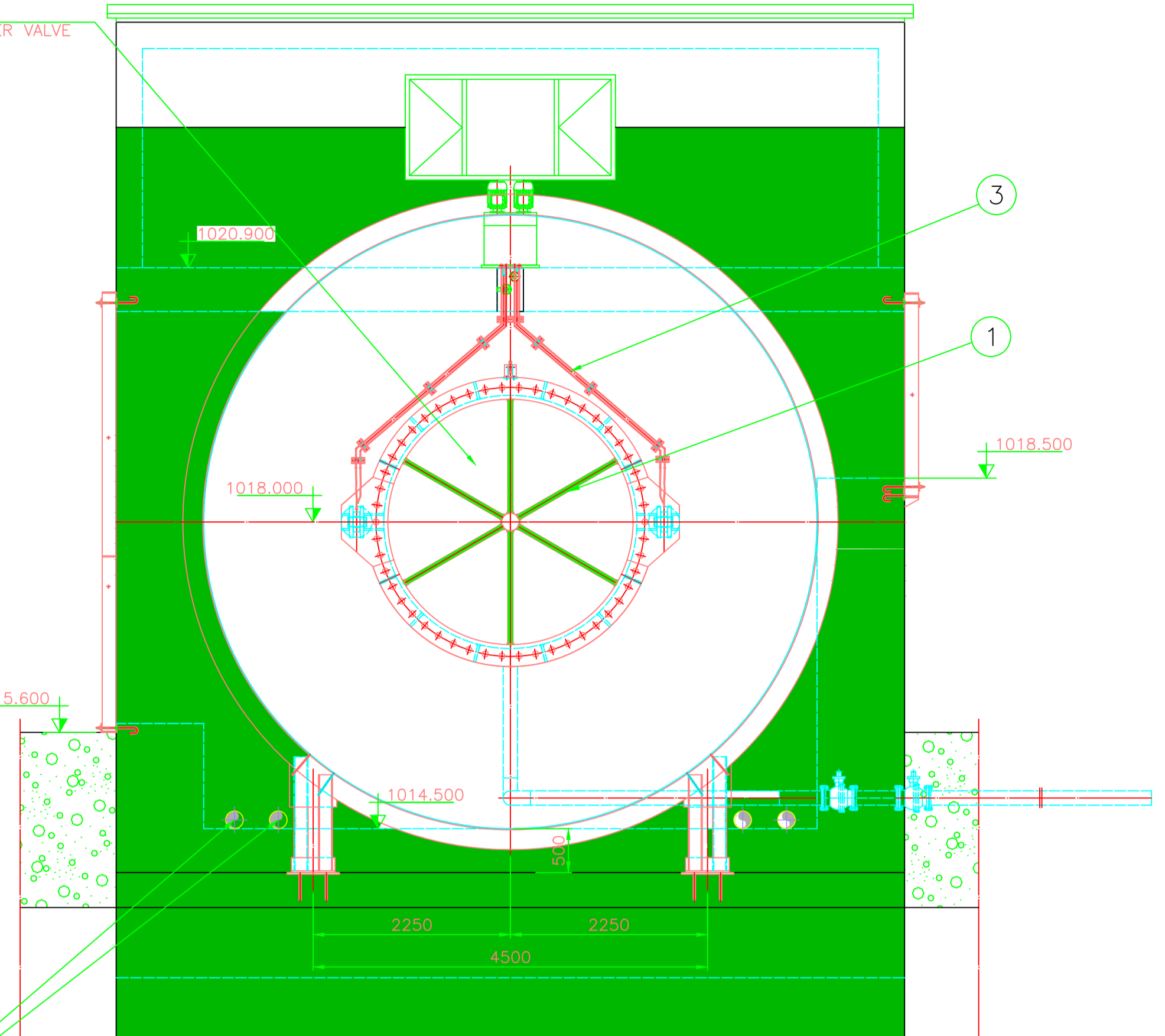
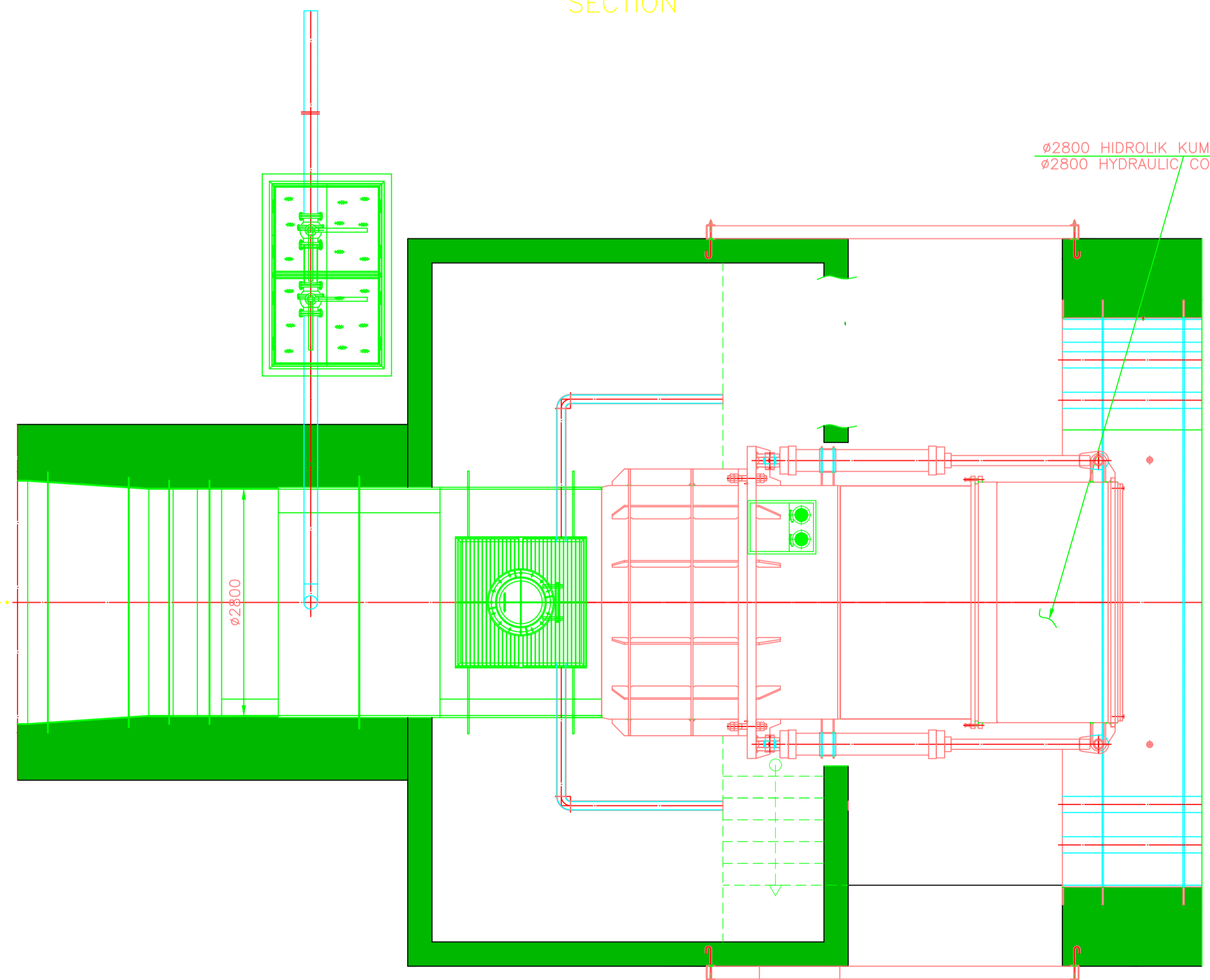


A-A KESİTİ SECTION 1/50



B-B KESİTİ SECTION 1/50



1/50 DETAY DETAIL

TEKNİK ÖZELLİKLER

TIP	: KONİK VANA
ADET	: 1
CAP	: Ø2800 mm
İŞLETME TERTİBATI	: HİDROLİK SİLİNDİR KUMANDALI
KUMANDA SİSTEMİ	: ELEKTRİK VE EL İLE
ÇALIŞMA STROKU	: 1400 mm
ÇALIŞMA HIZI	: 0.10 m/dk.
PROJE YÜKÜ	: 85.58 mSS
MAKSİMUM DEBİ	: 167 m3/5n
ELEKTRİK MOTORU	: 7,5 Kw, 1500 d/dk.
ELEKTRİK BESLEME DEVRESİ	: 380 V, 50 Hz
ATÖLYE TEST BASINCI	: 12.8 Kg/cm2

TECNICAL CHARACTERISTICS

TYPE	: HOWELL- BUNGER VALVE
AMOUNT	: 1
VALVE DIAMETER	: Ø2800 mm
OPERATING DEVICE	: HYDRAULIC CYLINDER
OPERATION	: WITH ELECTRICITY AND HAND
OPERATING STROKE	: 1400 mm
OPERATING SPEED	: 0.10 m/min
DESIGN HEAD	: 85.58mWC
MAXIMUM FLOW	: 167 m3/Sec
ELECTRICAL MOTOR	: 7.5 Kw, 1500 rpm
ELECTRIC SOURCE	: 380 V, 50 Hz
WORKSHOP TEST PRESSURE	: 12.8 Kg/cm2

46443 KG

1	HİDROLİK BORU/HYDRAULIC PIPE	3	141111
1	SEVİYE GÖSTERGESİ/LEVEL INDICATOR	2	1511109
1	Ø2800 KONİK VANA/HOWELL-BUNGER VALVE	1	462781102
AMOUNT	PART NAME	P.NO	WEIGHT KG	DRAWING NO
P.ADEDİ	PARCANIN ADI	P.NO	AGIRLIK KG	RESİM NO

NOTLAR:

- TOPLAM 1 ADET KONİK VANA İMAL EDİLECEKTİR.
- TOPLAM AĞIRLIK: 46443 KG.DİR.
- BUTUN CİVATA VE SOMUNLAR 8.8 KALİTE VE GALVANİZLİ OLACAKTIR.
- BOYAMA İŞLEMİ BOYA TABLOSUNA GÖRE YAPILACAKTIR.
- BETONA GÖMÜLÜ YÜZEYLER BOYANMAYACAKTIR.

NOTES:

- TOTALLY THERE IS ONE HOWEL-BUNGER VALVE.
- TOTALLY WEIGHT: 46443 KG.
- ALL BOLTS AND NUTS SHALL BE 8.8 QUALITY AND GALVANIZED.
- PAINTINGS SHALL BE APPLIED ACC.TO PAINTING SCHEDULE.
- EMBEDDED PARTS SHALL NOT BE PAINTED.

BOYA TABLOSU

ORTAMA GÖRE BİYOMASSA GÖZÜM MİTAL YÜZEYLERİ	YÜZEY HAZIRLAMA	BOYA SİSTEMİ			TOPLAM KURU FİLM KALINLIĞI (MİKRON)
		İLKİT BOYA KAT SAYISI X KURU FİLM KALINLIĞI (MİKRON)	ARA KAT BOYA KAT SAYISI X KURU FİLM KALINLIĞI (MİKRON)	SON KAT BOYA KAT SAYISI X KURU FİLM KALINLIĞI (MİKRON)	
SİSTEM-A KURU VE NEMLİ İÇİMEYEN METAL YÜZEYLERİNİ İÇİMEYEN İÇİMEYEN BORU İÇİ YÜZEYLERİ, KAPAKLAR, HİDROLİK SİLİNDİRLER, PLATFORMLAR, PLATFORMLAR, VİCİLERİ	Sa 2 1/2 KUM PÜSKÜRTME	HEMPADUR ZİNC 17360 ÇOKYAKA ZENGİN EPOKSİ AKRIK BOYA 1x150	HEMPADUR MASTIC 4580 H-BUILD EPOKSİ AKRIK BOYA 1x110	HEMPADUR TOPCOAT 55210 POLYURETAN SON KAT BOYA 1x150	210
SİSTEM-B SİNEK YÜZEYLERİ, SİNEK VANA VE SU İLE TEMAS EDEN GÖZBİRİ BORU İÇİ YÜZEYLERİ, SİTEYİ KAPAKLARI, GÖZBİRİLER, BEKEDİ KAPAKLARI	Sa 2 1/2 KUM PÜSKÜRTME	HEMPADUR ZİNC 17360 ÇOKYAKA ZENGİN EPOKSİ AKRIK BOYA 1x150	HEMPADUR 17320 H-BUILD EPOKSİ AKRIK BOYA 1x150	HEMPADUR 17320 H-BUILD EPOKSİ SON KAT BOYA 1x150	330

PAINTING SCHEDULE

PAINTING METAL SURFACES ACCORDING TO ENVIRONMENT	SURFACE PREPARATION	PAINTING SYSTEM			TOTAL DRY FILM THICKNESS (MICRON)
		PRIMER COAT NUMBER OF COAT/DRY FILM THICKNESS (MICRON)	INTERMEDIATE COAT # NUMBER OF COAT/DRY FILM THICKNESS (MICRON)	FINAL COAT NUMBER OF COAT/DRY FILM THICKNESS (MICRON)	
SURFACE OF METAL WORKS AT DRY AND HUMIDITY CONDITIONS, BOTH INDOOR AND OUTDOOR (OUTSIDE OF PISTONS, GATES, HYDRAULIC CYLINDERS, PLATFORMS, DOORS, CRANES ETC.)	Sa 2 1/2 SAND BLASTING	HEMPADUR ZİNC 17360 ZİNC RICH EPOKSİ PRİMER 1x150	HEMPADUR MASTIC 4580 H-BUILD EPOKSİ İNTERMEDİATE COAT 1x110	HEMPADUR 55210 POLYURETAN FİNAL 1x150	210
ALL FIBROUS WATER PASSED SURFACES NORMALLY IN CONTACT WITH WATER AND AIR (SIDE OF PISTONS, GATES, TRASHRACKS, ETC.)	Sa 2 1/2 SAND BLASTING	HEMPADUR ZİNC 17360 ZİNC RICH EPOKSİ PRİMER 1x150	HEMPADUR MASTIC 17320 H-BUILD EPOKSİ İNTERMEDİATE COAT 1x150	HEMPADUR 17320 H-BUILD EPOKSİ FİNAL COAT 1x150	330

YAPAN DESIGNED		TARİH DATE		AÇIKLAMA DESCRIPTION		REV.	
DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ BARAJLAR VE HES DAİRE BAŞKANLIĞI ANKARA				İNCELENDİ TASDİK OLUNUR			
DSİ 9. BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ 9. BÖLGE				ELAZIĞ TASVİP OLUNUR			
İNCELENDİ SUBE							
AŞAĞI KALEKÖY BARAJI VE HES - KESİM PROJESİ LOWER KALEKÖY DAM AND HEPP - FINAL DESIGN							
İMALATÇI SEVİNÇ MAKİNA SAN. VE TİC. AŞ. ANKARA				YATIRIMCI / OWNER KALEHAN GENÇ ENERJİ ÜRETİM A.Ş.			
PROJ./DESIGNER KBM MÜHENDİSLİK VE MAKİNA LTD.ŞTİ							
YAPAN DESIGNED		TARİH DATE		İMZA SIGNATURE			
KONTROL CHECKED		TARİH DATE		İMZA SIGNATURE			
ARŞİV NO ARCHIVE NO		ÖLÇEK SCALE		CİZİM NO / DRW/NO		REV.	
				LK/DD/SM/4/HV/1101_X		03	