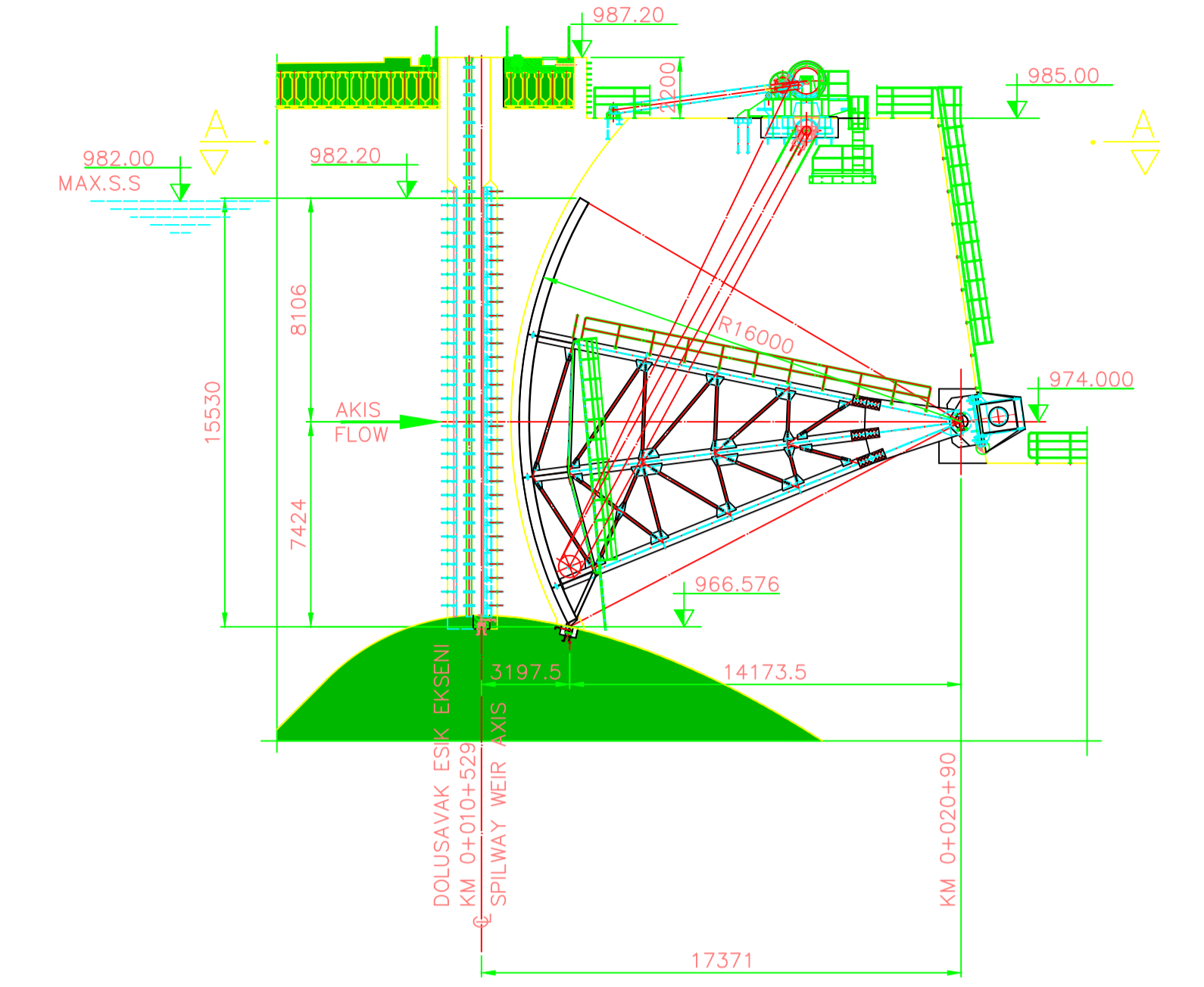
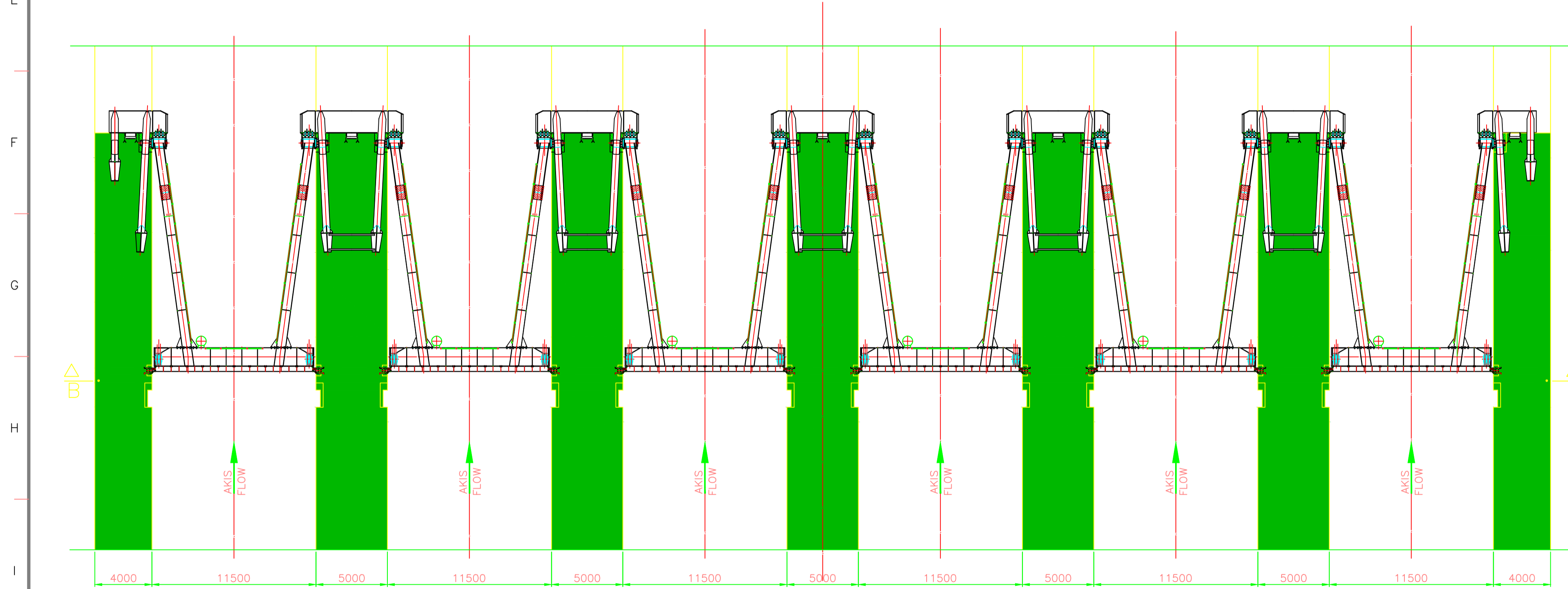


1/200 KESIT SECTION B-B



1/200 PROFİL KESİTİ PROFILE SECTION



1/200 KESIT SECTION A-A

**NOTLAR:**  
 -TOPLAM 6 ADET RADYAL KAPAK YAPILACAKTIR.  
 -6 ADET RADYAL KAPAK AĞIRLIĞI : 6x98975=593850 KG. DIR.  
 -BOYAMA İŞLEMİ BOYA TABLOSUNA GÖRE YAPILACAKTIR.

**NOTES:**  
 -TOTALLY THERE ARE 6 SETS OF GATE SYSTEM  
 -THE WEIGHT OF THE 6 SETS OF GATE SYSTEM=6x98975=593850 KG.  
 -PAINTING SHALL BE APPLIED ACC.TO PAINTING SCHEDULE.

PAINTING SCHEDULE					
SURFACES	SURFACE PREPARATION	PAINTING SYSTEM			TOTAL DRY FILM THICKNESS (micron )
		SHOP PRIMER (micron )	MIDDLE COAT (micron )	FINISH COAT (micron )	
GATE BODY NON EMBEDDED SURFACES OF THE GATE GUIDES (EXCEPT STAINLESS-STEEL SURFACES)	SA 2 1/2 OR SA 3 SPRIE BLASTING THE SURFACE BEFORE SA 2 1/2 OR SA 3 SAND BLASTING SOLVENT CLEANING	ZINC RICH EPOXY PRIMER 2x50	-	EPOXY FINISH COAT 4x75 OR 3x100	400
		ZINC RICH EPOXY PRIMER 2x50	EPOXY MIDDLE COAT 2x50 OR 1x75	EPOXY FINISH COAT 2x75 OR 2x100	350-375
GATE HOISTING MECHANISM, LIFTING BEAM PIT COVER	SA 2 1/2 SAND BLASTING BEFORE SURFACE IS ONLY SAND BLASTING SOLVENT CLEANING	ZINC RICH EPOXY PRIMER 1x75	HI-BUILD EPOXY MIDDLE COAT 1x75	POLURETAN FINISH COAT 1x50	200

BOYA TABLOSU					
BOYANMASI GEREKEN YÜZEYLER	YÜZEY HAZIRLAMA	BOYA SİSTEMİ			TOPLAM KURULU FİLM KALINLIĞI (micron)
		ASTAR BOYA KAT SAYISI + KURULU FİLM KALINLIĞI (micron)	ARA KAT BOYA KAT SAYISI + KURULU FİLM KALINLIĞI (micron)	SON KAT BOYA KAT SAYISI + KURULU FİLM KALINLIĞI (micron)	
KAPAK VE BETON GÖMÜLÜ ELEMANLARIN BİRDEN KALAN YÜZEYLERİ (PASLANMAZ ÇELİK YÜZEYLER HARIC)	SA 2 1/2 DERİSİNDE TEMİZLENEN İLE KURULUŞU İLE YAPILAN TEMİZLİK. YÜZEY YAGLI İSE SA 2 1/2 VEYA SA 3 DERİSİNDE TEMİZLİK. SOLVENT TEMİZLİĞİ.	ÖNKOCA ZENGİN EPOKSİ ASTAR BOYA 2x50	-	EPOKSİ SON KAT BOYA 4x75 VEYA 3x100	400
		ÖNKOCA ZENGİN EPOKSİ ASTAR BOYA 2x50	EPOKSİ ARA KAT BOYA 2x50 VEYA 1x75	EPOKSİ SON KAT BOYA 2x75 VEYA 2x100	350-375
AÇIK ALANDA BULUNAN BİREKLERİNİN YAKALAMA KURSU KAPORTA KAPISI	SA 2 1/2 DERİSİNDE TEMİZLENEN İLE KURULUŞU İLE YAPILAN TEMİZLİK. YÜZEY YAGLI İSE SA 2 1/2 DERİSİNDE TEMİZLİK. SOLVENT TEMİZLİĞİ.	ÖNKOCA ZENGİN EPOKSİ ASTAR BOYA 1x75	HI-BUILD EPOKSİ ARA KAT BOYA 1x75	POLURETAN SON KAT BOYA 1x50	200

YAPAN / DESIGNED	TARİH / DATE	AÇIKLAMA / EXPLANATION	REV. / REV.
<b>DEVLET SU İŞLERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ</b> <b>BARAJLAR VE HES DAİRESİ BAŞKANLIĞI</b> ANKARA			
ONAY / APPROVAL :			
<b>BEYHAN 1 BARAJI VE HES</b> <b>BEYHAN 1 DAM AND HEPP</b>			
<b>DOLUSAVAK RADYAL KAPAKLARI GENEL KOMPLESİ</b>		<b>SPILLWAY RADIAL GATES GENERAL LAYOUT</b>	
MALATÇA / MANUFACTURER		YATIRIMCI / OWNER	
<b>NUROL MAKİNA VE SANAYİ A.Ş.</b> <b>ÇELİK İŞLETMELERİ</b>		<b>KALEHAN ENERJİ ÜRETİM VE TİCARET A.Ş.</b>	
PROJE / DESIGNER			
<b>KBM</b> <b>MÜHENDİSLİK VE MAKİNA LTD.ŞTİ</b>			
YAPAN / DESIGNED		TARİH / DATE : NISAN 2012 / APRIL 2012	
ÇİZEN / DRAWN			
KONTROL / CHECKED			
SUNAN / SUBMITTED			
ADI / NAME			
KAMİL BEKTAS			
MÜSLÜM ERDOĞAN			
KAMİL BEKTAS			
		REV. / REV.	
		0	
		ÇİZİM NO / DRW. NO:	
		1252-BRK-13	
		ÇİZİM ÖLÇÜ / DRW. SCALE:	
		1/200	